Mcube・PlusHeart.inc

生産管理を“まるごと”ご支援します！
MRPのシステム開発・インフラ支援、人材支援サービス

5つのUPでご支援します！！

1. フェーズに分けてシステム完成度をステップUP！
2. PDCAサイクル管理により業務効率がUP！
3. KPI指標で売上UP！
4. 製造現場の把握で現場力UP！
5. 海外工場にも強くグローバル力UP!

ステップアップしながら導入できるパッケージです。生産管理を動かすために必要な、在庫の精度、段取工数や作業工数、製造リードタイムなどの正確な基準値、部品の発注単価の確定がすべて揃っていなくても、ステップバイステップでまず仕組みを整えてから、在庫や基準値の精度をあげていくことにより、生産管理としての完成度を高めていくことができます。

部品表の精度向上

- 重要部品と半製品は製番手配
- 製番手配指示による作業指示、発注機能を使用
- 他の在庫品は、マニュアル手配、発注点手配を使用
- MRP手配は、脚の長い部品調達にのみ使う
- 負荷管理しない
- 完成時みなし出庫による部品払出し、必要に応じて出庫指示による出庫

START → 部品表構築（部品、工程、構成情報） → 受注・生産計画（受注/計画の入力） → 製番手配（作業指示・部材の発注） → マニュアル発注（部材（在庫品）の発注）

業務レベルの向上

- 出庫指示による部材の出庫と実績入力を行い、みなし出庫を行わない
- 出荷指示による出荷実績

計画出庫（部材の作業指示に基づく出庫） → 出荷指示・実績（製品在庫への引当）

在庫の精度向上

- MRP計算に基づく手配を主体
- 在庫品はMRP手配が基本

MRP計算（購入する部品の発注数計算） → 計画発注（MRPによる計画発注）

基準値の精度向上

- 負荷管理を行い、負荷の山崩しをするため、スケジューリング機能を使用
- ハンディターミナルによる現場の実績収集＝リアルタイム化
- 工数値も実績値を用いて原価管理を行う（原価管理オプション）
- 不良実績の収集と分析（品質管理オプション）
- 納入指示によるジャストインタイム納入で在庫圧縮
- 原材料ロット管理によるトレーサビリティ

スケジューリング（負荷管理、正確な作業指示）
原価計算（コスト分析）
品質管理（不良分析）
納入指示（ジャストインタイム納入）
トレーサビリティ（原材料・製品のロット管理）

当サービスは寒冷地型エクストリームデータセンター「青い森クラウドベース」で稼働しています。

青い森クラウドベース
Aoimori Cloud Base

■ 生産管理パッケージ

工場の生産関連業務全般をカバーする統括型の生産管理ツールです。他のシステムから移行されるお客様にも“解り易く、使い易く、短期間での導入可能”と大変便利なパッケージです。多言語対応もしており、特に海外進出企業には、英語・中国語が標準機能として備わっています。加えてStep By Stepの導入が出来、現地にIT技術者等が不足する現地企業にも十分対応が可能です。オンプレでもクラウドでもご利用が可能です。

■ Tier3環境のクラウド基盤

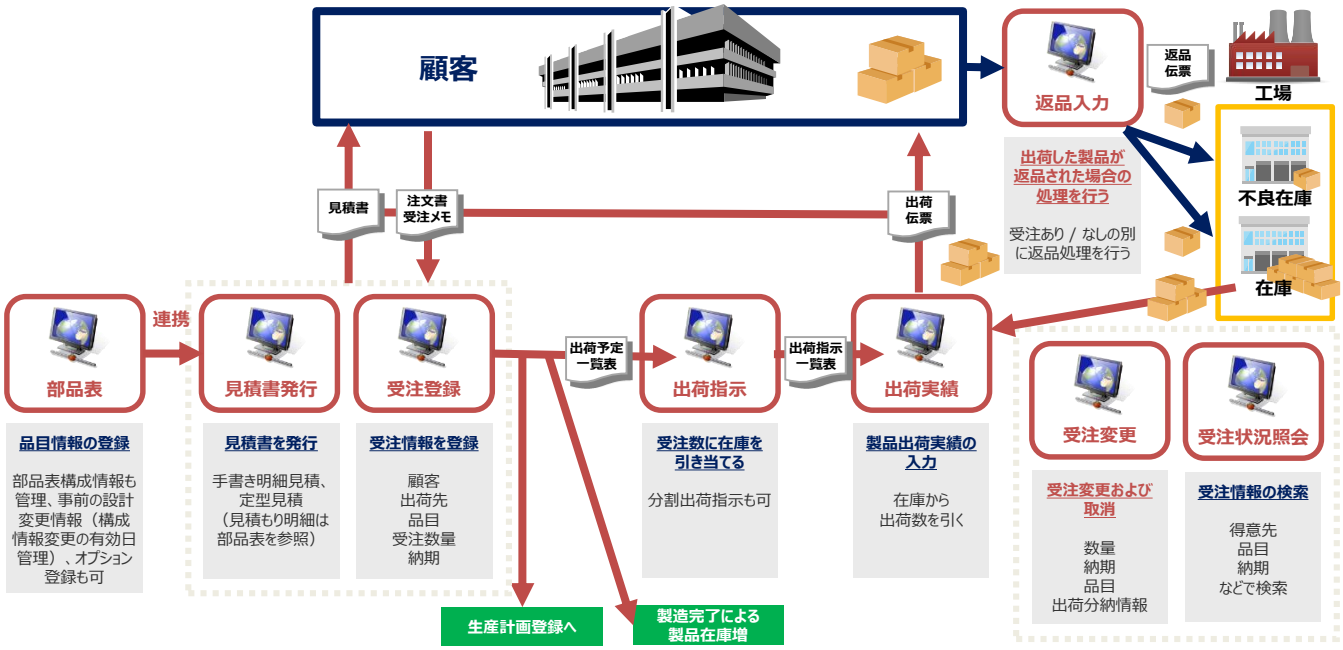
青森県の冷涼な自然の気候を利用し、外気冷房と雪氷冷房を併用することによりエアコンを利用しない、世界最高レベルの省エネルギー型データセンターであり、最新のIT機器に対応した、1ラック当たりの電力供給能力が従来型の数倍を誇る高密度型データセンターになります。

青い森クラウドベース
Aoimori Cloud Base

■ プロフェッショナル人材サービス

高度IT人材として確立した専門分野を持つ人材により、IT開発やプロジェクト上流支援等のプロフェッショナル人材サービスを提供しております。また、パッケージをご活用いただいた場合、機能のアドオン、カスタマイズが発生した場合、コスト低減を図るためオフショアサービスも利用が可能です。

■ 導入事例：上場企業の販売、生産管理をご支援いたしました



＜価格など、詳細はお気軽にお問い合わせください＞

＜お問い合わせ先＞

〒110-0016
東京都台東区台東2-9-4　明治安田生命秋葉原昭和通りビル10階
株式会社エムキューブ・プラスハート
TEL：03-5826-8482
担当：鈴木、浅野（受付時間 10:00－17:00 ※土日祝除く）

Mcube.+Heart.inc